

La fiabilité compte. La qualité de l'image compte. Les performances comptent.

# FONCTIONNEMENT NORMAL OU PANNE

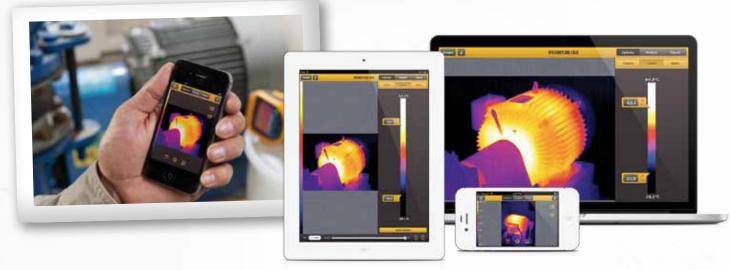
VOS RESULTATS COMPTENT.



### **VOTRE UNIVERS. VOS OUTILS.**

## CONNECTES.

La transmission d'un rapport complet sur le téléphone portable d'un superviseur ou d'un client... La création d'analyses et de rapports sur le terrain sans avoir à revenir au bureau... Plusieurs outils vous transmettant simultanément des rapports... C'est cela, le monde de l'application SmartView® Mobile et du système sans fil CNX™. Disponible uniquement chez Fluke, chez qui vos résultats comptent.



### **Logiciel SmartView® Mobile**

- Permet de ne pas être obligé de quitter• Réalisez un plus grand nombre le site pour envoyer des images et/ou des rapports
- Envoyez des rapports sans fil lorsque c'est nécessaire et à ceux qui en ont
- d'inspections dans la journée
- Analyse sur site
- Obtenez un retour instantané de la part de vos collègues ou l'approbation immédiate des étapes suivantes de votre travail
- Prévisualisation de rapport en temps réel (gratification immédiate)
- L'interface utilisateur est optimisée pour chaque appareil mobile (iOS, iPhone® et iPad®)

### Système Fluke CNX™ sans fil

- Capturez jusqu'à cinq mesures supplémentaires avec les modules sans fil CNX
- Plusieurs outils envoient des mesures vers votre caméra infrarouge Fluke compatible CNX
- Plus la transmission de relevés est rapide, moins vous perdrez de temps à localiser certains problèmes et plus vous pourrez les résoudre rapidement
- Capturez des mesures sur une distance maximale de 20 mètres
- La liste des outils de diagnostic Fluke pouvant se connecter sans fil s'allonge constamment



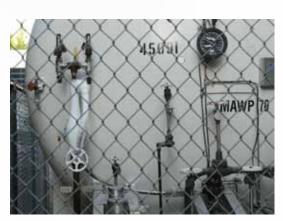








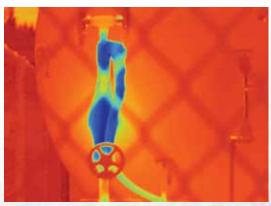
### LA MISE AU POINT est le facteur le plus important à prendre en compte lors de la réalisation d'une INSPECTION INFRAROUGE.



De nombreux sites d'inspection sont difficiles pour certains systèmes de mise au point automatique.



Les systèmes de mise au point instantanée passifs capturent souvent uniquement les sujets rapprochés (les mailles métalliques de la clôture, pour notre exemple).



Le système de mise au point automatique Fluke LaserSharp™ capture clairement les sujets à inspecter. A chaque fois. Le point rouge du laser confirme le sujet sur lequel la caméra effectue une mise au point.





Sans image nette, les mesures de température peuvent ne pas être précises, avec un écart jusqu'à 20 degrés, donc vous pouvez passer à côté de certains problèmes.

Fluke fournit à ses clients deux solutions supérieures de mise au point : le système de mise au point automatique LaserSharp™ (voir page 5) et le système de mise au point IR-OptiFlex™ (voir page 7), et vous laisse la flexibilité d'utiliser le mode manuel si vous le souhaitez.

LA PRÉCISION COMPTE

Ti400 Ti300 Ti200







Optimisé pour les applications industrielles, électriques et du bâtiment

Une nouvelle génération d'outils et un niveau de performances plus élevé.



Fluke présente la seule caméra infrarouge équipée du système de mise au point automatique LaserSharp™ pour des images nettes en permanence.

## A. CHAQUE. FOIS.

Votre niveau de confiance va monter d'un cran. Avec une technologie laser de précision, vous pouvez effectuer une mise au point sur votre cible avec une précision totale, tout en sachant que vous obtenez une image correcte et les mesures de température nécessaires. Le dépannage n'a jamais été aussi simple. Il ne s'agit pas d'une technologie d'imprécision. Il s'agit d'une technologie de haute précision avec résultats immédiats à chaque test.





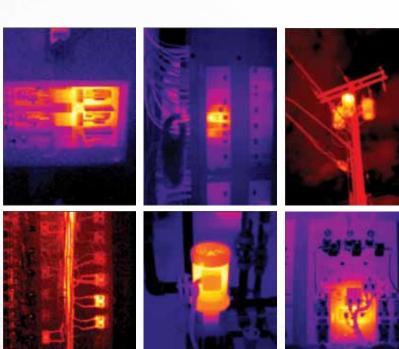
Avec les innovations Fluke, il est plus facile d'en faire plus en un minimum de temps.

#### Système de commentaires IR-PhotoNotes™

Stockez les éléments significatifs de votre problème en associant plusieurs images visibles à chaque mesure. Ajoutez des photos de l'équipement ou du local, des plaques signalétiques de moteurs ou toute autre information utile.

#### Enregistrement vidéo multimode

Effectuez des dépannages avec la seule caméra infrarouge de l'industrie équipée de la technologie propriétaire IR-Fusion®, capable d'enregistrer une vidéo sans mise au point en lumière visible et en infrarouge. Effectuez un suivi de process dans le temps, créez simplement des rapports vidéo infrarouge et effectuez une recherche d'erreur image par image. Téléchargez ensuite facilement vos vidéos sur un PC pour visionnage et analyse.





### SIMPLICITE DE CHOIX. SIMPLICITE D'EMPLOI.

## PRATIQUEMENT IMBATTABLE.

Lorsque le budget est une préoccupation majeure (c'est à dire pratiquement tout le temps), obtenir la qualité Fluke pour un prix abordable est un véritable soulagement. Chez Fluke, « abordable » ne signifie pas « concessions sur la qualité pour faire baisser les prix ». Cela signifie que nous avons trouvé un moyen de vous apporter le meilleur des possibilités de nos caméras pour un prix abordable. Dans ce cas, il s'agit d'une suite des caméras infrarouges professionnelles les plus légères, robustes et simples d'emploi sur le marché.

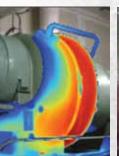
#### **Boussole électronique**

Localisez précisément le problème, pour vous et pour les autres. Les relevés de la boussole sont liés aux images et aux rapports.

#### Système de mise au point IR-OptiFlex™

Détectez les problèmes plus rapidement grâce au système de mise au point ultra-robuste et révolutionnaire de Fluke Le système IR-OptiFlex<sup>12</sup> garantit une mise au point optimale en combinant la facilité d'utilisation du mode sans mise au point et la flexibilité de la mise au point manuelle dans une même caméra.









5:14:07 AM

#### Technologie IR-Fusion®

Profitez des seules caméras infrarouges IR-Fusion à mise au point/déclenchement de l'industrie fournissant cinq modes différents à sélectionner par l'utilisateur pour une plus grande clarté. Notre technologie brevetée combine des images infrarouges et numériques pour mémoriser d'un seul coup tous les aspects d'un problème. Le mode Fluke AutoBlend™ exclusif génère une image partiellement transparente pour rendre la détection du problème et sa communication plus rapide et plus simple.

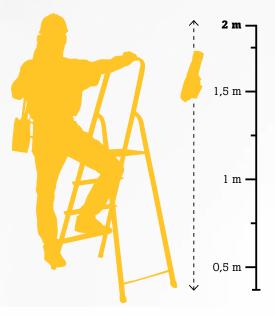
#### Robustes et utilisables d'une seule main

Découvrez les caméras infrarouge professionnelles les plus robustes, les plus fiables et les plus légères du marché. Torche, pointeur laser et mise au point par simple pression. Simplicité de système de mise au point/déclenchement, et éléments indispensables de conception ergonomique.



## Depuis plus de 65 ans, Fluke représente

## Mieux conçus. Construits pour durer.



## Une fiabilité et une robustesse légendaires

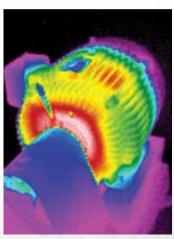
Fluke est devenue la marque de prédilection des professionnels de l'électricité, de l'industrie et du bâtiment. Quel que soit votre travail, et où que vous soyez, lorsque vous avez en main une caméra infrarouge de Fluke, vous êtes paré pour les situations les plus difficiles et avec le meilleur outil possible. Les caméras infrarouges de Fluke ont été conçues pour résister à une chute de 2 mètres et pour résister à l'eau et à la poussière (Niveau IP54), de façon à ce que votre caméra puisse fonctionner dans les pires conditions.



### Qualité d'image supérieure

Si Fluke est intraitable sur la qualité de l'image, c'est pour une bonne raison. Des images plus claires, plus propres et plus nettes permettent d'obtenir de meilleures informations et de proposer des solutions mieux informées. Une excellente qualité d'image renforce votre crédibilité lorsque vous présentez les images à vos dirigeants et clients. La technologie IR-Fusion® et le système de mise au point automatique LaserSharp® sont disponibles uniquement avec nos caméras infrarouges derniers modèles. Les modèles Ti400, Ti300 et Ti200 disposent également de tout l'équipement nécessaire, avec caméra numérique 5 MP, sortie vidéo HDMI, et LCD haute résolution 640x480.





## la norme en matière DE QUALITÉ

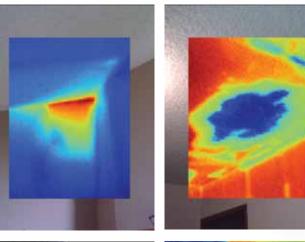
## Vos résultats comptent™.

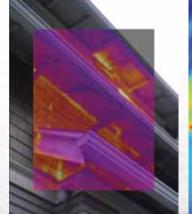


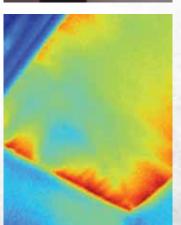
### L'innovation à votre service

Les ingénieurs de Fluke savent que vous avez besoin de bien plus que quelques gadgets sur une caméra. C'est pourquoi ils ont concentré tous leurs efforts sur les fonctionnalités dont vous avez réellement besoin pour vous aider à travailler mieux, plus rapidement et plus intelligemment.

Les fonctionnalités révolutionnaires que vous connaissez à présent, comme la technologie IR-Fusion®, le mode AutoBlend™, les commentaires vocaux, le système de commentaire IR PhotoNotes™, et maintenant le système de mise au point automatique LaserSharp® vous aideront à obtenir des résultats plus rapides et plus simples. Bénéficiez de la meilleure position possible pour obtenir des résultats importants pour vos clients et vous avec le logiciel SmartView® et SmartView® Mobile.







### Simplicité d'utilisation

Nos clients préfèrent passer du temps à empêcher et résoudre les problèmes, plutôt qu'à comprendre comment fonctionne leur caméra. Nous avons bénéficié des apports de nos clients après avoir passé quelques milliers d'heures à leurs côtés. Ce temps passé et ces connaissances ont permis à nos ingénieurs de faire de réelles percées dans la conception, comme des boutons que vous pouvez utiliser même en portant des gants de travail, et des fonctions sur caméra simples d'emploi comme les commentaires vocaux, qui vous éviteront de prendre des notes sur papier. Les innovations les plus récentes comprennent :

- Le système de mise au point automatique LaserSharp™ assure la meilleure mise au point à tout moment
- Système sans fil CNX<sup>™</sup> pour permettre à vos modules de test CNX de communiquer des mesures supplémentaires à votre caméra
- Technologie IR Fusion® avec mode Auto Blend™ pour localiser, comprendre et communiquer plus facilement le problème
- Connectivité pour le transfert sans fil d'images vers votre ordinateur PC, votre Apple® iPad® et votre iPhone®
- Coordonnées GPS (Global Positioning System) pour contribuer à référencer l'équipement ou l'emplacement des locaux

Toutes ces innovations peuvent vous aider à mieux comprendre l'état actuel, créer un rapport, déterminer les étapes suivantes ou commencer un programme de maintenance préventive, tout cela pendant le fonctionnement de l'usine et des process.

























	Ti400	Ti300	Ti200	Ti125	Ti110	Ti105	Ti100	TiR125	TiR110	TiR105
Spécifications du produit	Optimisé pour les applications industrielles, électriques et bâtiment			Optimisé pour le diagnostic industriel et électrique				Optimisé pour le diagnostic des bâtiments		
Gamme de mesure de la température (non étalonnée sous -10 °C)	-20 °C à +1 200 °C			-20 °C à +350 °C	-20 °C à +250 °C			-20 °C à + 150 °C		
Type de détecteur	320 x 240 pixels	240 x 180 pixels	200 x 150 pixels				160 x 120 pixels			
Sensibilité thermique (NETD)			≤ 0,075 °C avec une température cible de 30 °C (75 mK)	≤ 0,10 °C pour une température de cible de 30 °C (100 mK)			≤ 0,08 °C pour une température de cible de 30 °C (80 mK)			
Champ de visée	24 ° x 17 ° 22,5 °H x 31 ° V									
Résolution spatiale (IFOV)	1,31 mrad 1,75 mrad 2,09 mrad 3,39 mrad									
Options de logo personnalisables	Les utilisateurs peuvent inclure à leurs images infrarouges le logo Fluke, télécharger le logo de leur société, ou ne pas inclure de logo.							1.00		
Système de mise au point principal	Système de mise au point automatique LaserSharp™			Système de mise au point IR-OptiFlex™		Sans mise au point de 1,2 m et au delà		Système de mise au point IR-OptiFlex™		Sans mise au point de 1,2 m et au delà
Mise au point manuelle			Oui	_		Oui —				
Technologie IR-Fusion®			0	ni –			Oui			
Compatibilité avec le système sans fil CNX™ (Disponible en fonction de l'approbation des certifications de chaque pays —notifications effectuées via le logiciel SmartView®)	Oui									
Commentaire vocal	Durée maximale d'enregistrement de 60 secondes par ima			age ; lecture possible su	ır la caméra	_		Durée maximale d'enregistrement de 60 secondes par image ; lecture possible sur la caméra		-
IR-PhotoNotes™	Oui (5 images)		Oui (3 images)	_		Oui (3 images)				
Connectivité Wi-Fi®	Oui, pour les ord	inateurs PC et Apple® l'	'iPhone® et l'iPad®				<del>-</del>			
Diffusion de vidéo en continu	Via port USB vers PC et port HDMI vers écran compatible HDMI		Sortie vidéo USB vers PC pour lecture en continu				Sortie vidéo USB vers PC pour lecture en continu		-	
Enregistrement vidéo multimode		tièrement radiométriqu codage standard MPEG		Oui (.IS3 entièrement radiométrique et .AVI avec codage standard MPEG)	Oui (.AVI avec codage standard MPEG)	-	-	Oui (.IS3 entièrement radiométrique et .AVI avec codage standard MPEG)	Oui (.AVI avec codage standard MPEG)	-
Boussole à 8 points cardinaux	*Oui		Oui	Oui			Oui	Oui	State - State	
Ecran tactile robuste (capacitif)	Ecran LCD VGA (640	x 480) couleur de 8,9 avec rétroéclairage	cm en mode paysage				_			
Logiciel	Logiciel complet d'analyse et de création de rapports SmartView® compris avec téléchargement gratuit de l'application SmartView® Mobile									
Garantie	2 ans, programme de maintenance CARE PLAN également disponible.									

Veuillez télécharger la fiche technique pour des informations plus détaillées.

<sup>\*</sup> Les fonctionnalités marquées d'un astérisque seront prochainement disponibles avec un téléchargement de firmware à partir du logiciel SmartView®.





#### **Formation Fluke**

Obtenez des informations supplémentaire et des séances de formation sur la page web Fluke Training. Tirez parti de séminaires en ligne gratuits, et si vous recherchez une formation plus avancée et un encadrement professionnel, contactez notre partenaire de formation Fluke, le groupe Snell, la société la plus respectée dans le domaine de l'éducation sur les infrarouges.



#### **Accessoires Fluke**

Améliorez les performances de votre caméra infrarouge avec les accessoires Fluke. Choisissez des chargeurs de voiture, des batteries supplémentaires, ou des chargeurs de batterie , qui vous permettront d'être toujours opérationnels sur le terrain. Pour les applications spéciales, sélectionnez des objectifs optionnels, un viseur pour les inspections extérieures ou un accessoire de fixation pour trépied.

Fluke propose également des garantie d'instrument spécialisé. Pour plus d'informations, veuillez consulter votre représentant ou distributeur Fluke.



Z.I. Le Trési 6 D - 1028 Préverenges Tél 021 637 12 37 - Fax 021 637 12 38 www.thermolab.ch info@thermolab.ch



#### Fluke France S.A.S.

Parc des Nations - Allée du Ponant Bat T3 95956 ROISSY CDG CEDEX Téléphone: (01) 48 17 37 37 Télécopie: (01) 48 17 37 30 E-mail: info@fr.fluke.nl

E-mail: info@fr.fluke Web: www.fluke.fr

#### N.V. Fluke Belgium S.A.

Langveld Park – Unit 5
P. Basteleusstraat 2-4-6
1600 St. Pieters-Leeuw
Tel: 02/40 22 100
Fax: 02/40 22 101
E-mail: info@fluke.be
Web: www.fluke.be

#### Fluke (Switzerland) GmbH

Industrial Division Hardstrasse 20 CH-8303 Bassersdorf Tel: 044 580 75 00 Fax: 044 580 75 01 E-mail: info@ch.fluke.nl Web: www.fluke.ch

©2013 Fluke Corporation. Tous droits réservés. Informations modifiables sans préavis. 08/2013 Pub ID: 12097-fre

La modification de ce document est interdite sans l'autorisation écrite de Fluke Corporation.